

ООО «ИНСТРУМ-РЭНД»

Гордеев Роман Геннадьевич
Коммерческий директор

www.irand.ru



53 года Развития и Успеха

1966г. – СКБ Мехинструмент

1974г. – НПО Мехинструмент

1993г. – СП «Инструм-Рэнд»

2007г. – Инструм-Рэнд 100% Ingersoll Rand

2008г. – Ингерсолл Рэнд СиАйЭс

2012г. – ЗАО «ИНСТРУМ-РЭНД»

1997 г. – представительство «Инструм-Рэнд»
в г. Тольятти

2004 г. - юридический офис «Инструм-Рэнд»
в г. Тольятти

2005 г. – дистрибьютор Ingersoll-Rand.
«Профи-Тул».

История развития производства

1966-1967

- разработка и начало производства угловых и ударных гайковёртов



1968-1980

- разработка и начало производства многошпиндельного и гидравлического оборудования

1983

- разработка первой автоматической линии сборки радиаторов



1985

- начало производства аналогов гайковёртов Atlas Copco: LMS16, LMS 26, LMS36, LMS 56, LMS 86,



1990

- объем производства: 30,000 ручных гайковёртов и 180 многошпиндельных установок в год



*Июнь 1993г – образовано СП «Инструм – Рэнд»
15 марта 1994 года - отгружена первая партия продукции в США*



*Инструм-Рэнд сегодня -
30 % продукции отгружается на экспорт в
Европу, США, Китай и Индию.*



Представительства «Инструм-Рэнд»

- ☐ Нижний Новгород
- ☐ Тольятти
- ☐ Ярославль
- ☐ Набережные Челны

«Инструм-Рэнд» – «Профи-Тул» сегодня:

- Численность 14 специалистов.

Портфолио:

INGERSOLL-RAND



APEX



STANLEY



FACOM



- 23 года, поставлено Компрессорного оборудования IR:
АВТОВАЗ – 95 % выработка сжатого воздуха.

Жигулевская ГЭС. РусГИДРО

Предприятия Поволжского региона – более 100 ед.



Обладатель 286 патентов на изобретения



КАЧЕСТВО

— высшая национальная награда России в области качества, премия правительства РФ в области качества в 2001 году



Производство Пневматического инструмента



Электронные средства измерения крутящего момента.



- для точной затяжки и контроля качества сборки ответственных резьбовых соединений.
- для точной затяжки ответственных резьбовых соединений в условиях массового и серийного производства.
- обеспечивают качественное измерение крутящего момента затяжки в диапазоне от 0,1 до 1000 Нм
- для затяжки ответственных резьбовых соединений и контроля крутящего момента затяжки по методу трогания с места.



Ключи динамометрические
моментные



Ключи цифровые
моментные



Измерители моментные
электронные с
вращающимся датчиком



Отвертки электронные
моментные



Электронные
динамометрические
измерители



Пневмодвигатели. Миксеры.

Базовые модели
MRV



Пневмодвигатели
с тахометром



Пневмодвигатели
с редуктором



Пневмодвигатели
из нержавеющей
стали



Миксеры на базе
моторов MRV



Производство компонентов для газовой промышленности

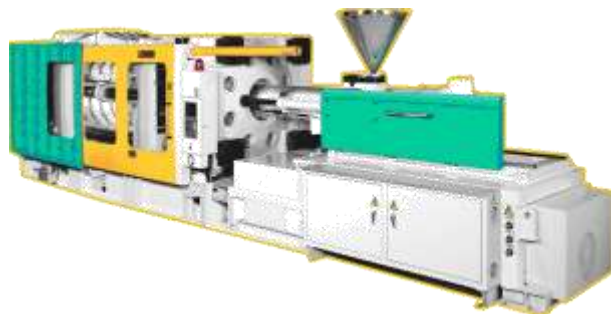


Изделия гидравлики



Пропорциональный распределитель КЭПГ-25 (РП-25Э)

Рабочая жидкость.....	минеральное масло
Номинальный расход рабочей жидкости при $\Delta P=70$ кгс/см ² , л/мин	400
Диапазон рабочих давлений, кгс/см ²	100...140
Номинальный ток управления, мА.....	300
Масса, кг, не более.....	9



Многошпиндельное оборудование

Многошпиндельное резьбовозавинчивающее оборудование обладает целым рядом преимуществ перед ручным инструментом:

- Равномерная затяжка всей группы резьбовых соединений.
- Высокая производительность.
- Возможность встраивания элементов активного контроля.
- Полное исключение воздействия вибрации на человека.

Пневматическое



Четырехшпиндельная установка
ООО «КМЗ» г.Ковров



Винтовёрт двухшпиндельный
Пневматический
ООО «КМЗ» г.Ковров



Десятишпиндельная
установка
ОАО «ЗМЗ» г.Заволжье

Электрическое



Пятишпиндельная установка
РУП «МАЗ» г.Минск



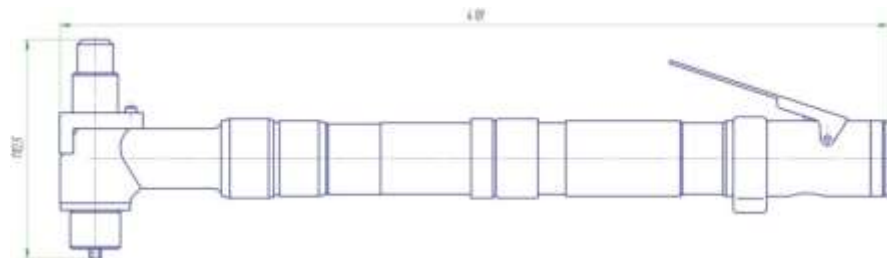
Четырехшпиндельная установка
ОАО «АВТОВАЗ» г.Тольятти



СПЕЦИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОБЖИМА
УПЛОТНИТЕЛЯ ДВЕРЕЙ
(ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ) для Мерседеса и
Рено



СПЕЦГАЙКОВЁРТ УГЛОВОЙ
ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ
BALD4204RD5-R35-H18-5



СПЕЦИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОБЖИМА
УПЛОТНИТЕЛЯ ДВЕРЕЙ
(АККУМУЛЯТОРНЫЙ) для Ниссана



Разработан по заказу VW-Skoda (для
сборки мостов)

Эргономические системы перемещения грузов



Клепальное оборудование

- Станки клепальные СК63.01.00.000 и СК63.02.00.000 (2 шт.).

Операция: Клепка методом раскатки (развальцовки) узлов «Остов», входящих в состав электрических щитов.

Особенности: клепка двух валиков (с 2-х сторон, одновременно в 4-х точках) осуществляется орбитальным методом (т.е. четыре головки заклепок последовательно формируются за счет одновременного силового воздействия 4-х вращающихся клепальных пуансонов, каждый из которых наклонен к оси расклепываемого валика).



Техническая характеристика:

- | | |
|--|---------|
| 1. Скорость вращения пуансонов, об./мин.: | 1350. |
| 2. Минимальное настраиваемое усилие при клепке
(при min рабочем давлении 0,05 атм.), кг | 150. |
| 3. Максимальное настраиваемое усилие при клепке
(при max рабочем давлении 7 атм.), кг | 2100. |
| 4. Диапазон настройки времени клепки, сек. | 1...10. |

Рабочая зона



«Остов 1»



«Остов 2»

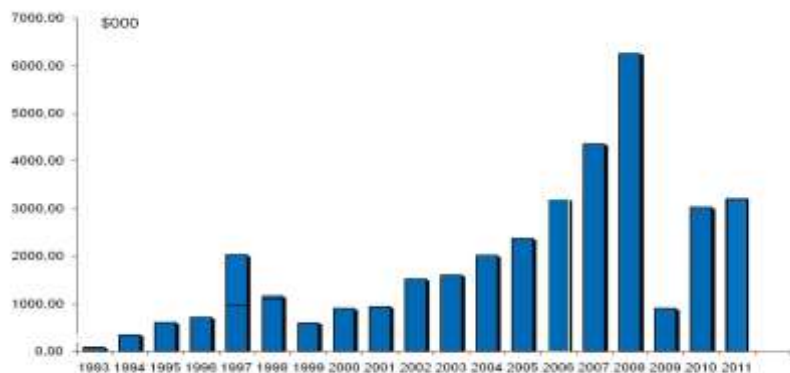


ИНСТРУМ-РЭНД

Заказчик: АО «Контактор», г. Ульяновск.

Год поставки: 2016 г.

Более **26** лет успешного сотрудничества с компанией «Ingersoll Rand»



Authorized Distributor of
IR Ingersoll Rand®

IR ИНСТРУМ-РЭНД

Ингерсолл-Рэнд производит сжатый воздух и оборудование, которое его потребляет !



Assembly tools Сборочный инструмент

Статический



Пневмодрели



Прецизионный



Гидроимпульсный



Электроинструмент



IR ИНСТРУМ-РЭНД

Industrial tools

Промышленный инструмент

Ударные гайковерты
Для тяжелых условий работ



Шлифмашинки и пилы



Молотки
до 5 000 уд./мин



Car service tools

Автосервисный инструмент

Ударные
гайковерты



Дрели



Шлифмашинки



Аккумуляторный
инструмент



Пневмонасосы

Диафрагменные

Неметаллические
до 549 л/мин



Металлические
до 897 л/мин



Поршневые
эффективность,
простота конструкции



Экструзионные
для бочек 20-200л,
высокой вязкости.



Специальные насосы



Для перекачки порошка

Санитарного назначения

Дренажные

Высокого давления

С створчатым
клапаном



Грузоподъёмное оборудование

Мы производим подъемное оборудование для любых целей, с различными условиями эксплуатации

Механизированное подъёмное оборудование

Промышленные пневматические тали
250кг - 6тонн



Пневмо- и гидравлические тали
1,5тонн – 100 тонн



Грузовые пневматические лебёдки



Лифтовые лебёдки



Ручное подъемное оборудование



Ручная цепная
тадь серии SMB Silver.
Линейка Professional
От 500 до 5000 кг



Ручная рычажная
тадь серии SLB Silver.
Линейка Professional
От 750 до 6000 кг



Ручная цепная
тадь серии VL2.
Линейка Premium
От 0.5 до 20 тонн



Ручная рычажная
тадь серии L5H.
Линейка Premium
От 750 до 6000 кг



Трещоточная тадь
серии Р.
Конструкция из стали
От 450 до 900 кг



Трещоточные тали
серии С.
Конструкция из алюминия
От 775 до 1800 кг



Ручная тележка
серии РТ.
От 0.5 до 10 тонн



Приводная тележка
серии GT.
От 1 до 20 тонн

ПЛАН на 2020 год.

- Присутствие на всех предприятиях нефтехимической отрасли в радиусе 350-450 км. от г. Тольятти.
- Без масляные машины для пищевой отрасли.
- Комплексные сервисные договора.
- Инспекционные договора.
- Получить статус поставщика №1 по мех. инструменту на АО «АВТОВАЗ».
- Объем реализации проектов и поставки компрессорного оборудования на:

1 000 000 Евро.



Ключевые заказчики



Открытое акционерное общество
**ЗАВОЛЖСКИЙ
МОТОРНЫЙ
ЗАВОД**

